

## SUELO INSITU

Nuestro suelo continuo está formado en un espesor de 40mm por un 75% de SBR y un 25% de EPDM. Cuanto mayor sea el espesor mayor será el porcentaje del SBR ya que es la capa amortiguadora y el EPDM la capa final o decorativa.

### ¿DE DONDE PROVIENE EL SBR?



el SBR proviene de neumáticos de camiones

La empresa SIGNUS lleva a cabo la recogida de neumáticos y los neumáticos que ya no son posible recuperar los denominados NFU son trasladado a estas campas.

### ¿QUE ES EL SBR?

El SBR es Caucho reciclado 100% de neumático de camión usado considerado NFU (neumáticos fuera de uso).El neumático de coche no es compatible ya que no tiene la misma cantidad de caucho como un neumático de camión.

## ¿CUAL ES EL PROCESO DE LA EXTRACCIÓN DEL SBR?

El neumático sufre varios procesos:

- 1- Se tritura el neumático.



- 2- Se procede a la extracción del caucho por un lado y el metal por otro.



CAUCHO



ACERO

- 3- El acero se vende para su fundición y el caucho se vuelve a triturar para conseguir una granulometría fijada. La máquina de trituración tiene unos coladores por donde reparte cada grano a su Big-Bag correspondiente.



### ¿PARA QUE SE UTILIZA?

### RELLENOS Y BASES DE CAMPOS DE CÉSPED ARTIFICIAL

La utilización de granulado de Neumáticos Fuera de Uso (NFU) en campos de césped artificial presenta ventajas como la reducción en el consumo de agua, así como la simplicidad de mantenimiento del mismo debido a la durabilidad y resistencia climática del granulado.

Existen dos vías de utilización del granulado en la construcción de césped artificial:

- Como relleno de la fibra sintética junto a áridos
- Como capa de base para el propio césped artificial

La aplicación consiste en el empleo de granulado de caucho libre de acero y textil. Su



granulometría dependerá de las características técnicas del césped artificial. El rango de tamaños así como la cantidad, empleadas comúnmente son:

Tamaño	Cantidad Utilizada
0,5 - 2,5 mm.	0,8 - 18 kg/m <sup>2</sup>



### SUELOS DE SEGURIDAD EN PARQUES INFANTILES

La utilización de granulado de NFU en los suelos de parques infantiles o zonas de juego, resulta ser una aplicación muy interesante ya que evita graves lesiones de los más pequeños y da seguridad a los más mayores.

En su elaboración se utiliza una mayoría de granulado junto con aglomerantes y pinturas especiales que hacen que sean zonas de juego con gran atractivo.

El granulado de NFU empleado está libre de acero y textil y sus tamaños convencionales son:

Tamaño
2,5 - 4 mm.

### APLICACIÓN ORNAMENTAL

En jardines o rotondas podemos encontrar material procedente del neumático.

El producto empleado se trata de un triturado muy fino de tamaño entre 12-25 mm, al que se ha sometido a un proceso de pigmentación especial.

En esta aplicación además de su fin ornamental, se reduce el consumo de agua de riego.



### IMPERMEABILIZANTES

Debido a la baja conductividad térmica que presenta el neumático fuera de uso, el polvo de NFU se incorpora en la fabricación de materiales impermeabilizantes. Los tamaños que se utilizan se encuentran por debajo de 1 mm.

## SUELAS DE CALZADOS

La fabricación de suelas de calzado se lleva utilizando desde hace mucho tiempo, y no es más que una evolución del calzado tradicional en algunas zonas rurales.

## PANTALLAS ACÚSTICAS

La gran capacidad de absorción de vibraciones del granulado de NFU hace que se utilice como láminas de aislamiento acústico. Los tamaños más utilizados están entre 2-4 mm.

## COMBUSTIBLE DE SUSTITUCIÓN

El alto poder calorífico (7.500 Kcal/kg), superior al del carbón, le convierte en un buen combustible para instalaciones industriales de grandes consumos energéticos como la industria cementera. La utilización del neumático fuera de uso como combustible aprovecha la energía térmica que produce la combustión de sus componentes, derivados del petróleo gran parte de ellos.

Además de energía, en este proceso en concreto se aporta hierro para la composición del clínker. El NFU utilizado puede ser triturado o entero dependiendo del tipo de instalación.



La composición del NFU resulta ser muy ventajosa, tanto para la industria cementera como para el medio ambiente por las siguientes razones:

- Bajo contenido de humedad respecto a otro tipo de combustibles, por lo que no es necesario un sistema de secado previo a la entrada del horno.
- Contenido en azufre bajo, lo que supone una reducción de las emisiones de SOx respecto a los combustibles convencionales.
- Disminución de las emisiones de CO2 computables debido al origen renovable del contenido de caucho natural del neumático.